

1.01 Marchio					
1.02 Prodotto Importato da	Berichah S.p.a.				
1.03 Luogo di produzione	Paesi extra U.E.				
1.04 Fabbricante / Distributore Italiano (con obblighi ed oneri ai sensi Direttiva CEE 93/42, allegato I, punto 13.3, lettera a)	Berichah S.p.a.				
1.05 Marcatura CE	La marcatura CE attesta che il guanto soddisfa i requisiti essenziali della Direttiva 89/686/CEE relativa ai Dispositivi di Protezione Individuale quali ergonomia, innocuità, comfort .				
1.06 Attestazione CE	A.N.C.I. servizi s.r.l. – C.I.M.A.C. n° 0465				
1.07 Ente Emittente	Berichah S.p.a.				
1.08 Classificazione Nazionale dei DM (CND) ai sensi D.M. Min. Salute del 22.9.2005	N.C.				
1.09 Gruppo e Tipo	Gloves, Examination / Treatment (art 24 D.Lgs. n. 46/97) Codice 11882 secondo progetto di norma CEN prEN 1874 - UMDNS				
1.10 Destinazione d'uso	Guanto di protezione a cinque dita contro prodotti chimici e microrganismi, da utilizzare per le attività rientranti nella categoria III di rischio (ai sensi D.Lgs. n. 475/92 in attuazione Direttiva Cee 89/686)				
1.11 Taglia	XS	S	M	L	XL
1.12 Misura	n.d.	6/6½	7/7½	8/8½	9/9½
1.13 Codice Articolo	n.d.	GU127S	GU127M	GU127L	GU127XL
1.14 Repertorio D.M.	n.d.	n.d.	n.d.	n.d.	n.d.
1.15 Codice EAN confezione primaria	n.d.	8024151806849	8024151806856	8024151806870	8024151806894
1.16 Codice EAN cartone	n.d.	8024151806849	8024151806856	8024151806870	8024151806894
1.17 Descrizione	<p>Guanto di protezione, monouso polivalente non sterile in "Acrylonitrile-butadiene", un purissimo polimero di sintesi a basso modulo di elasticità, noto come "nitrile". Spessore maggiorato per un alto livello di protezione e l'impiego in ambienti ad alto rischio, lunghezza cm 30. Colore NERO. Esente da polvere, trattato con particolare procedimento on-line senza l'utilizzo di agenti irritanti chimici tossici. La superficie esterna micro-testurizzata garantisce una presa più sicura. Polsino rinforzato salvastrappo. Privo di lattice di gomma naturale elimina il rischio di reazioni allergiche di tipo I e di tipo IV correlate alla presenza di proteine idro-solubili e di residui chimici. Efficace contro una vasta gamma di agenti corrosivi ed irritanti chimici; resistente ad oli e grassi in genere, al petrolio, alle benzine e a diversi prodotti plastificanti e solventi su base alcolica e chetonica; la sua alta ergonomia lo rende indicato anche per un utilizzo prolungato senza sforzo. La pigmentazione opacizzata evita l'affaticamento visivo. Il suo spessore maggiorato lo rende particolarmente indicato per impieghi ove sia richiesta una superiore barriera protettiva.</p>				
1.18 Impiego	Laboratori di Ricerca. Industria chimica e farmaceutica. Officine meccaniche e carrozzerie.				
1.19 Utilizzo	Monouso				
1.20 Validità	Cinque anni dalla data di produzione				
1.21 Standards Normativi	UNI EN 420:2010 ; UNI EN 374-1:2017; UNI EN-2:2015; UNI EN 388:2017 (0 0 0 0 5); UNI ISO 2859; ISO 10993-10; ASTM F 1671; Prodotto in stabilimenti ISO 9001				
1.22 Materia Prima	<p>Nome chimico Nitrile (Nipol LX550L NBR) Zolfo (S) Ossido di Zinco (ZnO) Ossido di Titanio (TiO2) Pigmento Agenti antischiama Antiager/antiossidante</p>				
1.23 Agente anti stick sostitutivo della polvere	Clorinatura on-line				
1.24 Biocompatibilità	Prova d'Irritazione Primaria su Conigli (ISO 10993-10) con esito non irritante Test di Sensibilizzazione Cutanea su maialini di Guinea (ISO 10993-10) con esito negativo.				
1.25 Penetrazione Virale	Risultato estrapolato dal rapporto di prova secondo ASTM F 1671: "Sono stati testati 3 campioni. I 3 campioni hanno superato la prova. Nessuna penetrazione virale è stata osservata".				
1.26 AQL per microfori	AQL 1.0 per ispezione secondo norma UNI EN 455 Parte 1 e Piano di campionamento secondo norma ISO 2859 (Livello d'Ispezione Generale G1) AQL <1.5 per ispezione secondo norma UNI EN 374 Parte 2 e Piano di campionamento secondo norma ISO 2859 (Livello d'Ispezione Generale G1)				

1.27 AQL per difetti visibili	AQL 1.5 per difetti maggiori – AQL 2.5 per difetti minori Piano di campionamento ISO 2859 livello d'ispezione G1
1.28 AQL per dimensioni	AQL 4.0 Piano di campionamento ISO 2859 livello d'ispezione S-2
1.29 Residui additivi chimici	TMTD, MBT, ZMBT, ZDEC, ZDMC, ZPMC, ZDBC, BHT, BHA : assenti o al di sotto delle soglie di rilevabilità
1.30 Smaltimento	Il dispositivo, al termine del suo utilizzo, deve essere trattato secondo le vigenti normative in materia in funzione del campo di applicazione in cui è stato impiegato.
1.31 Avvertenza per l'uso e lo stoccaggio	Il guanto deve essere indossato prima dell'inizio dell'attività operativa. La scelta del guanto deve essere effettuata conoscendo l'attività lavorativa ed il processo di lavorazione eseguito dall'operatore, tenendo in considerazione le condizioni di lavoro e rischi connessi. Guanto monouso da utilizzare in attività chimicamente e meccanicamente non aggressive; Conservare la confezione per ulteriori informazioni e garantire la rintracciabilità; Conservare i guanti nel loro imballaggio originale in luogo fresco e asciutto. Evitare l'esposizione diretta alla luce del sole, all'ozono ed a fonti di calore; Effettuare sempre una prova preliminare nelle reali condizioni di utilizzo; Non utilizzare i guanti in contatto con il prodotto chimico testato per periodi superiori a quelli relativi al livello di prestazione (0 < 10 min. ; 1 > 10 min. ; 2 > 30 min. ; 3 > 60 min. ; 4 > 120 min. ; 5 > 240 min. ; 6 > 480 min. ; Indossare i guanti con le mani asciutte e pulite. II

1.32 Ciclo Produttivo	Ciclo continuo da 1) a 8) 1. Pulitura alcalina delle forme ("Cleaning of formers") a. Spazzolatura ("brushing") b. Pulitura con acido ("acid wash") c. Prima Risciacquatura ("1st water rinse") d. Pulitura alcalina ("alkaline wash") e. Spazzolatura ("brushing") f. Seconda Risciacquatura ("2nd water rinse") 2. Immersione in vasche di nitrile (NBR) 3. Forno Coagulante ("240°C") 4. II^ Immersione in vasche di pasta di nitrile (NBR) 5. Asciugatura a 220°C 6. Bordatura ("Beading") 7. Rimozione/estrazione del guanto ("Stripping") 8. Ispezione Visiva ("Inspection") 9. Confezionamento ("Packing")
-----------------------	--

1.33 Controlli prodotti finiti e materie prime	In base a quanto riportato sulle procedure ISO
--	--

2 Proprietà Fisiche	XS	S	M	L	XL
2.01 Peso gr.	n.d.	11+/- 0,2gr.	12+/- 0,2gr.	13+/- 0,2gr.	14+/- 0,2gr.
2.02 Lunghezza	n.d.	mm. 300 +/- 5mm.			
2.03 Larghezza	n.d.	90 +/- 2 mm	95 +/- 2 mm	100 +/- 2 mm	110 +/- 2 mm
2.04 Spessore Polso	n.d.	0,15 +/- 0,02 mm			
2.05 Spessore Palmo	n.d.	0,16+/- 0,02 mm	0,16+/- 0,02 mm	0,16+/- 0,02 mm	0,16+/- 0,02 mm
2.06 Spessore Dito	n.d.	0,28 +/- 0,02 mm			

3 Proprietà Meccaniche	Valori previsti dalla norma EN 455	Prima Invecchiamento	Valori previsti dalla norma EN 455	Dopo Invecchiamento
3.1 Carico di rottura (N)	Min 6,0 (N)	> 9,0 N	Min. 6.0 (N)	> 6,0
3.2 Allungamento (%)	N.D.	Valore medio 500%	N.D.	Valore medio 400%

4 Livelli di permeazione / penetrazione ai prodotti chimici (UNI EN 374-3)			
Sostanza	Livello di Protezione	Sostanza	Livello di Protezione
Dietilamina (Cod. G)	Classe 2	Iosciamina Cloridrato	Classe 4
Idrossido di Sodio al 40% (Cod. K)	Classe 3	Isopropanolo	Classe 2
Acido Solforico al 96% (Cod. L)	Classe 2	n- Esano	Classe 2
Etile Acetato	Classe 2	Acido Nitrico al 10%	Classe 2
Acido Acetilsalicilico	Classe 4	Acido Nitrico al 65%	Classe 2
Dimetilformammide	Classe 2	Formaldeide al 4 %	Classe 3
Ciclofosfamide monoidrato	Classe 3	Carboplatino	Classe 3
Fluori uracile	Classe 3	Gentamicina	Classe 4
Cis Platino	Classe 4	Paclitaxel	Classe 3
Glutaraldeide al 3 %	Classe 3	Amuchina	Classe 5
Clorexide "S"	Classe 5	Xilene	Classe 2
Sekumatic FREE	Classe 4	Citrosil	Classe 5

5 Confezione Primaria		6. Cartone	
5.01 Contenuto	50 guanti	6.01 Contenuto	10 box da 50 guanti
5.02 Dimensioni	60x 130 x 300 (h) mm	6.02 Dimensioni	310 x 270 x 310 (h) mm
5.03 Materiale	cartoncino grayback 400 gr. m ²	6.03 Materiale	cartone ondulato WTL 180/TL 175 BF