


1.01 Marchio					
1.02 Prodotto Importato da	Bericah S.p.a.				
1.03 Luogo di produzione	Paesi extra U.E.				
1.04 Fabbricante / Distributore Italiano (con obblighi ed oneri ai sensi Direttiva CEE 93/42, allegato I, punto 13.3, lettera a)	Bericah S.p.a.				
1.05 Marcatura CE	La marcatura CE attesta che il guanto soddisfa i requisiti essenziali della Direttiva 89/686/CEE relativa ai Dispositivi di Protezione Individuale quali ergonomia, innocuità, comfort .				
1.06 Attestazione CE	A.N.C.I. servizi s.r.l. – C.I.M.A.C. n° 0465				
1.07 Ente Emittente	Bericah S.p.a.				
1.08 Classificazione Nazionale dei DM (CND) ai sensi D.M. Min. Salute del 22.9.2005	N.C.				
1.09 Gruppo e Tipo	Gloves, Examination / Treatment (art 24 D.Lgs. n. 46/97) Codice 11882 secondo progetto di norma CEN prEN 1874 - UMDNS				
1.10 Destinazione d'uso	Guanto di protezione a cinque dita contro prodotti chimici e microrganismi, da utilizzare per le attività rientranti nella categoria III di rischio (ai sensi D.Lgs. n. 475/92 in attuazione Direttiva Cee 89/686)				
1.11 Taglia	XS	S	M	L	XL
1.12 Misura	n.d.	n.d.	7/7½	8/8½	9/9½
1.13 Codice Articolo	n.d.	GU128S	GU128M	GU128L	GU128XL
1.14 Repertorio D.M.	n.d.	n.d.	n.d.	n.d.	n.d.
1.15 Codice EAN confezione primaria	n.d.	8024151807013	8024151807037	8024151807051	8024151807075
1.16 Codice EAN cartone	n.d.	8024151807013	8024151807037	8024151807051	8024151807075
1.17 Descrizione	Guanti monouso in nitrile, di protezione con spessore maggiorato, diamond grip per una presa eccezionale, senza polvere, non sterili. Latex free, preserva da possibili reazioni allergiche correlate alle proteine del lattice di gomma naturale. Di colore ARANCIONE, ambidestri con polsino rinforzato salvastrappo. grazie allo spessore maggiorato e alle presa diamante sono ideali per lavori dove è richiesta una maggiore protezione e resistenza.				
1.18 Impiego	Esaminazione, esplorazione, terapia, diagnostica. Settore dentale. Laboratori di Ricerca. Industria chimica e farmaceutica. Officine meccaniche e carrozzerie. Trasformazioni alimentari.				
1.19 Idoneità	Idoneo al contatto con alimenti secondo regolamento 1935/2004/CE, Decreto Ministeriale 21/03/1973 e s.m.i. - Testati 30' a 40° - Materiale non idoneo al contatto con prodotti alimentari acidi o acquosi con pH<4,5 di cui simulante acido acetico 3%				
1.20 Utilizzo	Monouso				
1.21 Validità	Cinque anni dalla data di produzione				
1.22 Standards Normativi	UNI EN 420:2010; UNI EN 374-1:2017; UNI EN-2:2015; UNI EN 388:2017 (0 0 0 0 5); UNI ISO 2859; ISO 10993-10;				
1.23 Materia Prima	Nome chimico Nitrile (Nipol LX550L NBR) Zolfo (S) Ossido di Zinco (ZnO) Ossido di Titanio (TiO2) Pigmento Agenti antischiuma Antiager/antiossidante				
1.24 Agente anti stick sostitutivo della polvere	Clorinatura on-line				
1.25 Biocompatibilità	Prova d'Irritazione Primaria su Conigli (ISO 10993-10) con esito non irritante Test di Sensibilizzazione Cutanea su maialini di Guinea (ISO 10993-10) con esito negativo.				
1.26 Penetrazione Virale	Risultato estrapolato dal rapporto di prova secondo ASTM F 1671: "Sono stati testati 3 campioni. I 3 campioni hanno superato la prova. Nessuna penetrazione virale è stata osservata".				
1.27 AQL per microfori	AQL 1.0 per ispezione secondo norma UNI EN 455 Parte 1 e Piano di campionamento secondo norma ISO 2859 (Livello d'Ispezione Generale G1) AQL <1.5 per ispezione secondo norma UNI EN 374 Parte 2 e Piano di campionamento secondo norma ISO 2859 (Livello d'Ispezione Generale G1)				
1.28 AQL per difetti visibili	AQL 1.5 per difetti maggiori – AQL 2.5 per difetti minori Piano di campionamento ISO 2859 livello d'ispezione G1				
1.29 AQL per dimensioni	AQL 4.0 Piano di campionamento ISO 2859 livello d'ispezione S-2				

1.30 Residui additivi chimici	TMTD, MBT, ZMBT, ZDEC, ZDMC, ZPMC, ZDBC, BHT, BHA : assenti o al di sotto delle soglie di rilevabilità
1.31 Smaltimento	Il dispositivo, al termine del suo utilizzo, deve essere trattato secondo le vigenti normative in materia in funzione del campo di applicazione in cui è stato impiegato.
1.32 Avvertenza per l'uso e lo stoccaggio	Il guanto deve essere indossato prima dell'inizio dell'attività operativa. La scelta del guanto deve essere effettuata conoscendo l'attività lavorativa ed il processo di lavorazione eseguito dall'operatore, tenendo in considerazione le condizioni di lavoro e rischi connessi. Guanto monouso da utilizzare in attività chimicamente e meccanicamente non aggressive; Conservare la confezione per ulteriori informazioni e garantire la rintracciabilità; Conservare i guanti nel loro imballaggio originale in luogo fresco e asciutto. Evitare l'esposizione diretta alla luce del sole, all'ozono ed a fonti di calore; Effettuare sempre una prova preliminare nelle reali condizioni di utilizzo; Non utilizzare i guanti in contatto con il prodotto chimico testato per periodi superiori a quelli relativi al livello di prestazione (0 < 10 min. ; 1 > 10 min. ; 2 > 30 min. ; 3 > 60 min. ; 4 > 120 min. ; 5 > 240 min. ; 6 > 480 min. ; Indossare i guanti con le mani asciutte e pulite. Il prodotto non necessita di utilizzo di schede di sicurezza
1.33 Ciclo Produttivo	Ciclo continuo da 1) a 8) 1. Pulitura alcalina delle forme ("Cleaning of formers") a. Spazzolatura ("brushing") b. Pulitura con acido ("acid wash") c. Prima Risciacquatura ("1st water rinse") d. Pulitura alcalina ("alkaline wash") e. Spazzolatura ("brushing") f. Seconda Risciacquatura ("2nd water rinse") 2. Immersione in vasche di nitrile (NBR) 3. Forno Coagulante ("240°C") 4. II^ Immersione in vasche di pasta di nitrile (NBR) 5. Asciugatura a 220°C 6. Bordatura ("Beading") 7. Trattamento anti-tack con resina di stirene modified 8. Spazzolatura e rimozione di anti-tack residuo ("Brushing") 9. Rimozione/estrazione del guanto ("Stripping") 10. Centrifugazione ("Tumble Dryng") 11. Ispezione Visiva ("Inspection") 12. Confezionamento ("Packing")
1.34 Controlli prodotti finiti e materie prime	In base a quanto riportato sulle procedure ISO
2 Proprietà Fisiche	XS S M L XL
2.01 Peso gr.	n.d. 7,7+/- 0,2gr. 8,3+/- 0,2gr. 8,9+/- 0,2gr. 9,7+/- 0,2gr.
2.02 Lunghezza	n.d. mm. 245 +/- 5mm. mm. 245 +/- 5mm. mm. 245 +/- 5mm. mm. 245 +/- 5mm.
2.03 Larghezza	n.d. 90 +/- 2 mm 95 +/- 2 mm 100 +/- 2 mm 110 +/- 2 mm
2.04 Spessore Polso	n.d. 0,14 +/- 0,02 mm 0,14 +/- 0,02 mm 0,14 +/- 0,02 mm 0,14 +/- 0,02 mm
2.05 Spessore Palmo	n.d. 0,16+/- 0,02 mm 0,16+/- 0,02 mm 0,16+/- 0,02 mm 0,16+/- 0,02 mm
2.06 Spessore Dito	n.d. 0,18 +/- 0,02 mm 0,18 +/- 0,02 mm 0,18 +/- 0,02 mm 0,18 +/- 0,02 mm

3 Proprietà Meccaniche	Valori previsti dalla norma EN 455	Prima Invecchiamento	Valori previsti dalla norma EN 455	Dopo Invecchiamento
3.1 Carico di rottura (N)	Min 6,0 (N)	> 9,0 N	Min. 6.0 (N)	> 6,0
3.2 Allungamento (%)	N.D.	Valore medio 500%	N.D.	Valore medio 400%

4 Livelli di permeazione / penetrazione ai prodotti chimici (UNI EN 374-3)			
Sostanza	Livello di Protezione	Sostanza	Livello di Protezione
Dietilamina (Cod. G)	Classe 2	Iosciamina Cloridrato	Classe 4
Idrossido di Sodio al 40% (Cod. K)	Classe 3	Isopropanolo	Classe 2
Acido Solforico al 96% (Cod. L)	Classe 2	n- Esano	Classe 2
Etile Acetato	Classe 2	Acido Nitrico al 10%	Classe 2
Acido Acetilsalicilico	Classe 4	Acido Nitrico al 65%	Classe 2
Dimetilformammide	Classe 2	Formaldeide al 4 %	Classe 3
Ciclofosfamide monoidrato	Classe 3	Carboplatino	Classe 3
Fluori uracile	Classe 3	Gentamicina	Classe 4
Cis Platino	Classe 4	Paclitaxel	Classe 3
Glutaraldeide al 3 %	Classe 3	Amuchina	Classe 5
Clorexide "S"	Classe 5	Xilene	Classe 2
Sekumatic FREE	Classe 4	Citrosil	Classe 5
Acido Fluoridrico soluzione al 20%	Classe 3		

5 Confezione Primaria		6. Cartone	
5.01 Contenuto	50 guanti	6.01 Contenuto	10 box da 50 guanti
5.02 Dimensioni	70 x 130 x 230 (h)	6.02 Dimensioni	265 x 360 x 240 (h)
5.03 Materiale	cartoncino grayback 400 gr. m ²	6.03 Materiale	cartone ondulato WTL 180/TL 175 BF