

SCHEDA PRODOTTO GREMBIULI MONOUSO IN LDPE CE

DESCRIZIONE GENERALE

Grembiuli monouso in LDPE, idrorepellente, inodore. Di facile calzabilità, munito di lacci per il fissaggio. Dispositivo di protezione solo per rischi minimi.

NORMATIVE DI RIFERIMENTO

Direttiva CEE 89/686/CEE

Regolamento CE 1907/2006 REACH

NOMENCLATURA

COD. ARTICOLO	TAGLIA
PE APRO	Unica
PE APRO BLU	Unica

ISTRUZIONI PER CONSERVAZIONE E MAGAZZINO

Immagazzinare in luogo fresco e asciutto a temperatura ambiente e lontano da fonti di calore. Non esporre a luce solare diretta, luce UV e lampade fluorescenti. Se il confezionamento è danneggiato o bagnato scartare il prodotto.

Il prodotto è LATEX FREE

PRECAUZIONI E SICUREZZA

Attenzione: il prodotto è combustibile. La combustione può produrre fumi tossici: monossido di carbonio, ossido di carbonio, acidi organici. Mezzi estinguenti: acqua, polvere, CO2.

CONFEZIONE

Cartone da 1000 pezzi contenenti 10 scatole da 100 pezzi confezionati singolarmente

COLORE

Disponibile nelle colorazioni:

BIANCO

BLU

COMPOSIZIONE

Polietilene

Polietilene Bassa Densità LDPE 91 % Colorante 9 %

Contenuto di additivi

La formulazione chimica non include sostanze normalmente note come pericolose per l'utilizzatore o la persona che viene a contatto con il prodotto.

DIMENSIONI

LUNGHEZZA	LARGHEZZA	SPESSORE FILM MINIMO
(cm)	(cm)	(mm)
117 ± 5%	72± 5%	

GARDENING S.R.L.- VIA B.BOSCO 15/10 - 16121 GENOVA - ITALY - TEL, 010-4554689 r.a. - FAX, 010-4075088 P.IVA 00455430108 - C.C.I.A.A. N. 216172 -POSIZ. M. GE014348 - TRIB. GE 29809 - 47293 -CAP.SOC. EURO 500.000 I. V.

SISTEMA DI QUALITA' CERTIFICATO ISO 9001 ISO 13485





PROCESSO DI PRODUZIONE GREMBIULI MONOUSO IN POLIETILENE

1. Stampaggio

b.

a. predisporre i rotoli di polietilene nella macchina di stampo

Selezionare temperatura di estrusione

2. Taglio

a. taglio del materiale

3. Confezionamento, etichettatura e Imballaggio

a. ispezione visuale e verifica assenza di difetti

b. confezionamento dei grembiuli in confezione singola, multipla ed etichettatura

con identificazione prodotto e numero di lotto di produzione

c. imballaggio in cartone di spedizione

4. Controllo qualità

a. ispezione del prodotto durante la produzione
difetti visibili maggiori e minori

- dimensioni

b. ispezioni al termine della produzione

difetti visibili maggiori e minori

c. magazzino e spedizione

marcatura etichette e confezionamento

difetti visibili maggiori e minori

- dimensioni

- quantità per unità di imballaggio

MODALITA' DI SMALTIMENTO

Da smaltire come rifiuto ospedaliero secondo la normativa vigente. Può essere incenerito senza formazione di residui tossici.



