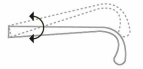


# SCHEDA TECNICA

# 5X8311100

Rev.00



## PUNTI DI FORZA:

- Sovrastampaggio in gomma su ponte nasale per massimo comfort
- Regolazione aste in lunghezza e inclinazione
- Linea accattivante ed ergonomica per adattabilità ad ogni utilizzatore
- Tecnologia SoftPad

## CARATTERISTICHE FRAME:

Tipo Montatura	<b>Occhiale</b>
Campo visivo	<b>&gt;40</b>
Regolazioni aste	<b>Inclinazione e Lunghezza</b>
Peso DPI Completo [g]	<b>29</b>
Dimensioni [mm] (es. calibro-ponte-aste)	<b>137 119 - 134</b>
Caratteristica Materiali	<b>Anallergico</b>

## CARATTERISTICHE LENTI:

Materiale Lenti/Flip	<b>Policarbonato</b>
Colore Lenti	<b>Trasparente</b>
Trattamento tecnico	<b>Antigraffio</b>
Trattamento estetico	<b>specchiato</b>
Spessore [mm] (+/- 0.1)	<b>2.5</b>
Curvatura	<b>Base 8</b>
Classe ottica	<b>1</b>
Protezione UV	<b>400</b>
Parti di ricambio disponibili	<b>-</b>
VLT% (+/-5%)	<b>57.3</b>

## MARCATURE:

Norme di riferimento	<b>EN166 EN170 EN172</b>
Marcature Frame	<b>Mod.5X8 U EN166 FT CE</b>
Marcature Lenti/Flip	<b>2C-1.7/5-1.7 U 1 FT CE</b>

## CAMPI D'IMPIEGO

**Protezione contro particelle ad alta velocità - bassa energia (F);  
 Protezione contro particelle ad alta velocità a temperature estreme (T)**

Note Integrative

